

# EP中力

搬运绿色, 提升未来



V1906.02

## EPT20-20RA/EPT20-20RAS/ EPT20-RASH/EPT25-RAS/EPT30-RAS

2.0/2.5/3.0吨电动搬运车

(S代表电子转向功能, H代表为高速版)

- 高强度长距离搬运工作的理想选择;
- 专利驱动轮压自动补偿, 操纵舒适、运行平稳;
- 双路监控电子转向, 运行更安全, 操纵更轻便;
- 可靠性高, 深受客户欢迎。



# 产品特点

PRODUCT FEATURES

01

## 高性能，高可靠

- 交流驱动系统，提供强劲动力，控制更精确，运行更平稳；
- 高强度立式变速箱，超长工作寿命；
- 低噪低故障液压站，经过多层检测测试的油缸及管路，保证了液压系统高可靠；
- 质量可靠的美国AMP防水接插件及电器件，所有电线、电缆均有可靠的保护和固定，大大降低了电器故障；
- 一次成型货叉、箱式车架、可调长连杆，从强度刚度上保证了整车结构在长时间工作下不变形；
- 创新的驱动浮动操作可调系统（DFA）实现了高速转弯时车身平稳、不倾斜（机械转向）。

02

## 更安全

- 两种行驶速度，护臂闭合时，只能以一半速度行驶，护臂打开后可全速行驶，提高操作者的安全性；
- 紧急反向行驶功能，使操作者避免受到伤害；
- 紧急断电开关，在操作失控时可轻松切断所有电源，避免紧急事故；
- 防滑制动功能，使车子在失控或者斜坡行驶时，防止其下滑；
- 双路监控电子转向，安全可靠（电转向）；
- 弯道自动减速功能，行驶更安全（电转向）。

03

## 易操作

- 充分考虑人机工程的手柄头设计，各功能按钮方便轻松操作；
- 折叠式踏板，具有缓震功能，可消除操作者在行驶过程中路面给予的冲击；
- 创新的驱动浮动操作可调系统(DFA SYSTEM)，使转向操作轻便灵活（机械转向）；
- 踏板折叠后，可在较小空间内低速操纵；
- 人性化的护臂结构，使护臂的开闭操作极为容易，并且具备较强的抗撞击力，真正起到护臂作用；
- 电子转向，操纵更轻便。

04

## 便维护

- AC电机，免于维护；
- 配置计时器和电量表，方便提醒操作者适时充电，保护电瓶；
- 机体拆装便捷，仅拧下4颗螺钉卸下后罩，即可对主要关键零部件进行检测、维修及更换；
- 电瓶箱盖易开启，方便对蓄电池补充蒸馏水或电解液；
- 直立式电机的使用，使电机、刹车等的检测、维修直接方便，维修性能大大好于横置式电机；
- 控制器自我诊断系统，通过手持单元显示故障代码，解决故障更方便；
- 低电压自动保护，延长电瓶寿命。



# 产品参数

PRODUCT PARAMETERS

特征							
1.1	品牌				中力		中力
1.2	型号				EPT20-20RA (S)		EPT20-RASH
1.3	动力形式				电动		电动
1.4	操作类型				站驾式		站驾式
1.5	载荷	Q	kg		2000		2000
1.6	载荷中心距	c	mm		600		600
1.8	承载长度	x	mm		916 / 982	937 / 1003	916 / 982 937 / 1003
1.9	轴距	y	mm		1418	1438	1418 1438
重量							
2.1	自重 (含电瓶)		kg		670		690
2.2	轴载, 满载驱动端/承载端		kg		1066 / 1604		1076 / 1614
2.3	轴载, 空载驱动端/承载端		kg		546 / 124		556 / 134
轮胎, 底盘							
3.1	轮胎类型, 驱动轮/承载轮				聚氨酯 / 聚氨酯		聚氨酯 / 聚氨酯
3.2	驱动轮尺寸 (直径×宽度)		mm		Φ230x75		Φ230x75
3.3	承载轮尺寸 (直径×宽度)		mm		Φ85x70 / Φ83x115		Φ85x70 / Φ83x115
3.4	平衡轮尺寸 (直径×宽度)		mm		Φ130x55		Φ130x55
3.5	驱动轮, 平衡轮/承载轮数量 (x=驱动轮)		mm		1 x +2 / 4 / 1 x + 2 / 2		1 x +2 / 4 / 1 x + 2 / 2
3.6	前轮距, 驱动端	b <sub>10</sub>	mm		510		510
3.7	后轮距, 承载端	b <sub>11</sub>	mm		370 / 430 / 515		370 / 430 / 515
尺寸							
4.4	标配最大起升高度	h <sub>3</sub>	mm		125		125
4.9	操作位置手柄杆最小/最大高度	h <sub>14</sub>	mm		1150 / 1470		1150 / 1470
4.15	货叉下降后又面高度	h <sub>13</sub>	mm		85		85
4.19	整车长度	l <sub>1</sub>	mm		1860 1930		1860 1930
4.20	到货叉垂直面的长度	l <sub>2</sub>	mm		710		710
4.21	整体宽度	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	mm		730		730
4.22	货叉尺寸	s/ e/ l	mm		55 x 170 x 1150 55 x 170 x 1220		55 x 170 x 1150 55 x 170 x 1220
4.25	货叉外宽	b <sub>5</sub>	mm		540 / 600 / 685		540 / 600 / 685
4.32	轴距中心处离地间隙	m <sub>2</sub>	mm		30		30
4.34.1	托盘为 1200宽 × 1000长的通道宽度	Ast	mm		1984		1984
4.34.2	托盘为800宽 × 1200长的通道宽度	Ast	mm		2184		2184
4.35	转弯半径	Wa	mm		1700		1700
性能参数							
5.1	行走速度, 满载/空载	km/ h	km/h		5.5 / 6		9.0 / 12.0
5.2	起升速度, 满载/空载		m/ s		0.050 / 0.054		0.050 / 0.054
5.3	下降速度, 满载/空载		m/ s		0.067 / 0.054		0.067 / 0.054
5.8	最大爬坡度, 满载/空载		%		8 / 16		8 / 16
5.10	制动类型				电磁式		电磁式
电机, 动力源							
6.1	驱动电机额定功率 S2 60分钟		kW		1.5		2.5
6.2	起升电机额定功率 S3 15%		kW		2.2		2.2
6.3	电瓶允许最大尺寸		mm		660 x 205 x 660		660 x 205 x 660
6.4	电瓶电压/标称容量 K5		V/ Ah		24 / 210		24 / 210
6.5	电瓶重量		kg		190		190
其他数据							
8.1	驱动控制类型				AC		AC
10.5	转向类型				机械 / 电子		电子
10.7	噪音等级		dB (A)		74		74

若有技术参数或配置的改进, 恕不另行通知, 所示图表可能含非标配置。

# 产品参数

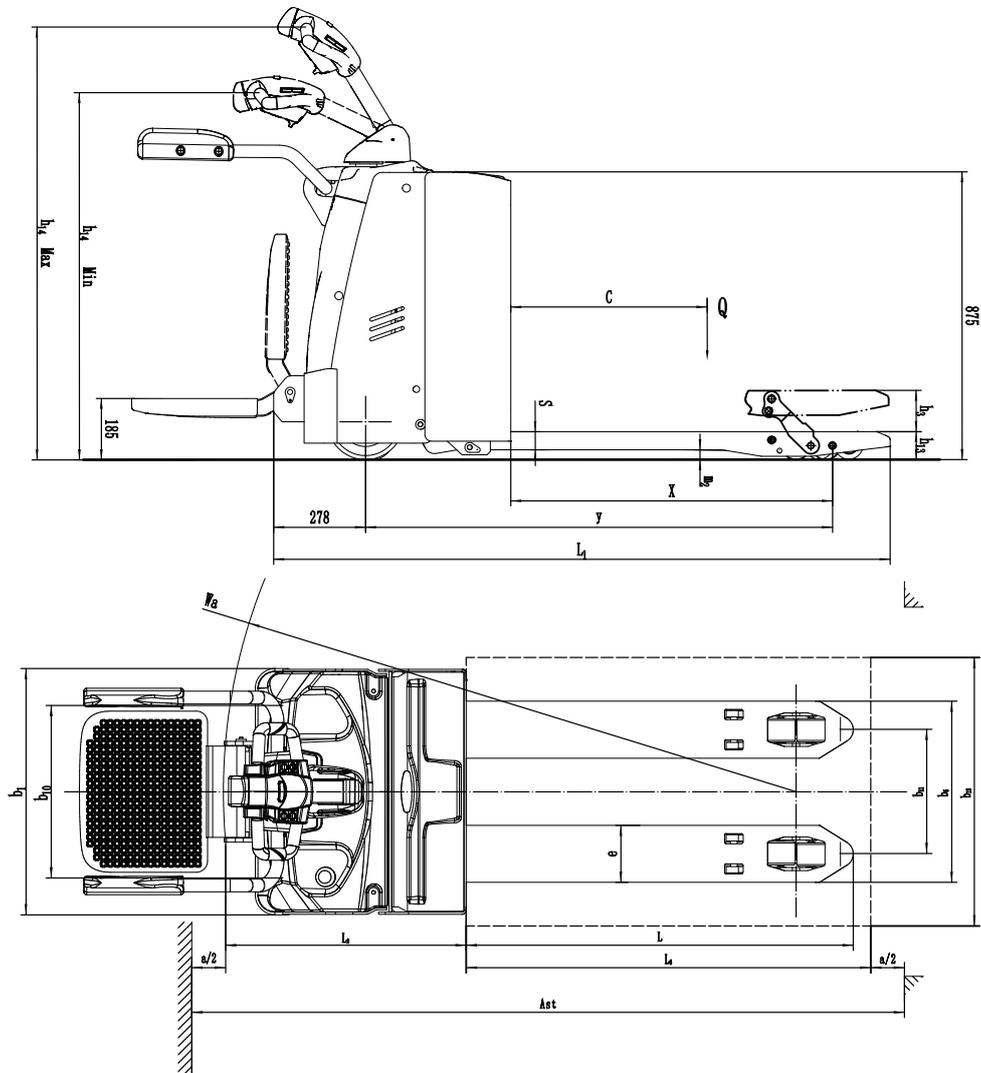
PRODUCT PARAMETERS

特征							
1.1	品牌				中力		中力
1.2	型号				EPT25-RAS		EPT30-RAS
1.3	动力形式				电动		电动
1.4	操作类型				站驾式		站驾式
1.5	载荷	Q	kg		2500		3000
1.6	载荷中心距	c	mm		600		600
1.8	承载长度	x	mm		916 / 982	937 / 1003	916 / 982 937 / 1003
1.9	轴距	y	mm		1418	1438	1418 1438
重量							
2.1	自重 (含电瓶)		kg		690		690
2.2	轴载, 满载驱动端/承载端		kg		1176 / 2014		1356 / 2334
2.3	轴载, 空载驱动端/承载端		kg		556 / 134		556 / 134
轮胎, 底盘							
3.1	轮胎类型, 驱动轮/承载轮				聚氨酯 / 聚氨酯		聚氨酯 / 聚氨酯
3.2	驱动轮尺寸 (直径×宽度)		mm		Φ230x75		Φ230x75
3.3	承载轮尺寸 (直径×宽度)		mm		Φ85x70 / Φ83x115		Φ85x70 / Φ83x115
3.4	平衡轮尺寸 (直径×宽度)		mm		Φ130x55		Φ130x55
3.5	驱动轮, 平衡轮/承载轮数量 (x=驱动轮)		mm		1 x + 2 / 4 / 1 x + 2 / 2		1 x + 2 / 4 / 1 x + 2 / 2
3.6	前轮距, 驱动端	b <sub>10</sub>	mm		510		510
3.7	后轮距, 承载端	b <sub>11</sub>	mm		370 / 430 / 515		370 / 430 / 515
尺寸							
4.4	标配最大起升高度	h <sub>3</sub>	mm		125		125
4.9	操作位置手柄杆最小/最大高度	h <sub>14</sub>	mm		1150 / 1470		1150 / 1470
4.15	货叉下降后叉面高度	h <sub>13</sub>	mm		85		85
4.19	整车长度	l <sub>1</sub>	mm		1860 1930		1860 1930
4.20	到货叉垂直面的长度	l <sub>2</sub>	mm		710		710
4.21	整体宽度	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	mm		730		730
4.22	货叉尺寸	s/ e/ l	mm		55 x 170 x 1150 55 x 170 x 1220	55 x 170 x 1150	55 x 170 x 1220
4.25	货叉外宽	b <sub>5</sub>	mm		540 / 600 / 685		540 / 600 / 685
4.32	轴距中心处离地间隙	m <sub>2</sub>	mm		30		30
4.34.1	托盘为 1200宽 × 1000长的通道宽度	Ast	mm		1984		1984
4.34.2	托盘为800宽 × 1200长的通道宽度	Ast	mm		2184		2184
4.35	转弯半径	Wa	mm		1700		1700
性能参数							
5.1	行走速度, 满载/空载	km/ h	km/h		5.5 / 6		5.5 / 6
5.2	起升速度, 满载/空载		m/ s		0.050 / 0.054		0.050 / 0.054
5.3	下降速度, 满载/空载		m/ s		0.067 / 0.054		0.067 / 0.054
5.8	最大爬坡度, 满载/空载		%		6 / 16		5 / 16
5.10	制动类型				电磁式		电磁式
电机, 动力源							
6.1	驱动电机额定功率 S2 60分钟		kW		1.5		2.5
6.2	起升电机额定功率 S3 15%		kW		2.2		2.2
6.3	电瓶允许最大尺寸		mm		660 x 205 x 660		660 x 205 x 660
6.4	电瓶电压/标称容量 K5		V/ Ah		24 / 240		24 / 240
6.5	电瓶重量		kg		220		220
其他数据							
8.1	驱动控制类型				AC		AC
10.5	转向类型				电子		电子
10.7	噪音等级		dB (A)		74		74

若有技术参数或配置的改进, 恕不另行通知, 所示图表可能含非标配置。

# 二维线图

LINE GRAPH



# 选配表

SELECTION TABLE

选配项目	EPT20-20RA/20RAS	EPT20-RASH	EPT25-RAS	EPT30-RAS
叉脚长度	○ 1150/1220mm	○ 1150/1220mm	○ 1150/1220mm	○ 1150/1220
叉脚外宽	○ 685/600/540mm	○ 685/600/540mm	○ 685/600/540mm	○ 685/600/540mm
双轮承载轮	●	●	●	●
单轮承载轮	●	●	●	●
货叉最低高度	—	—	—	—
驱动轮	●聚氨酯 ○橡胶	●聚氨酯 —	●聚氨酯 ○橡胶	●聚氨酯 ○橡胶
万向轮	●	●	●	●
电瓶容量	○210AH/240AH/270AH/360AH	○210AH/240AH/270AH/360AH	○210AH/240AH/270AH/360AH	○240AH/270AH/360AH
侧拉电瓶	○165/210AH/240AH	○165/210AH	○165/210AH/240AH	○210AH/240AH
冷库专用	○	○	○	○
不带计时电量表	○	○	○	○
计时电量表	●	●	●	●
电瓶补水装置	○	○	○	○
手柄直立行走	○	○	○	—
弯道减速	—	●	—	●
安全护臂	●	●	●	●
挡货架高度	○1220mm (48in)/1520mm (60in)	○1220mm (48in)/1520mm (60in)	○1220mm (48in)/1520mm (60in)	○1220mm (48in) /1520mm (60in)
注:	●标配 ○选配 一无			