

EP 中力

搬运绿色, 提升未来



V1906.01

EPT20-RASS

2.0吨电动搬运车

- 行走转向双路监控, 高级别安全标准;
- 人性化设计, 操纵舒适与安全的良好结合;
- RASS最高时速可达12km/h, 高强度高效率搬运的理想选择。



产品特点

PRODUCT FEATURES

01

高性能，高可靠

- 交流驱动系统，提供强劲动力；控制更精确，运行更平稳；
- 高强度立式变速箱，超长工作寿命；
- 低噪低故障液压站，经过多层检测测试的油缸及管路，保证了液压系统高可靠；
- 质量可靠的美国AMP防水接插件及电器件，所有电线、电缆均有可靠的保护和固定，大大降低了电器故障；
- 一次成型货叉、箱式车架、可调长连杆，从强度刚度上保证了整车结构在长时间工作下不变形；
- 高速行驶（RASS型号空载速度可达12KM/H），高效搬运。

02

更安全

- 驾驶位置半包围设计，行驶更安全；
- 侧靠式驾驶方式，扩大前进后退时的视野范围；
- 脚踏式安全开关，防止行走误操作；
- 松开行走开关实现自动制动和反向电流制动，驾驶更安全；
- 紧急断电开关，在操作失控时可轻松切断所有电源，避免紧急事故；
- 防滑制动功能，使车子在失控或者斜坡行驶时，防止其下滑；
- 双路监控电子转向，安全可靠（电转向）；
- 弯道自动减速功能，行驶更安全（电转向）。

03

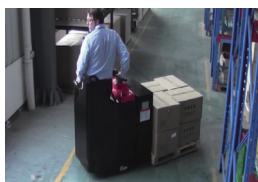
易操作

- 充分考虑人机工程的手柄头设计，各功能按钮方便轻松操作；
- 驾驶位置设置靠背和座托，驾驶更舒适；
- 宽敞的驾乘空间及减震踏板设计，明显提高驾驶舒适性；
- 驱动浮动设计，即使路面不平，也能保证高速行驶时的平稳；
- 侧拉电瓶箱设计，轻松更换电瓶，方便连续作业；
- 电子转向，操纵更轻便。

04

便维护

- AC电机，免于维护；
- 配置计时器和电量表，方便提醒操作者适时充电，保护电瓶；
- 机体拆装便捷，仅拧下4颗螺钉卸下后罩，即可对主要关键零部件进行检测、维修及更换；
- 直立式电机的使用，使电机、刹车等的检测、维修直接方便，维修性能大大好于横置式电机；
- 控制器自我诊断系统，通过手持单元显示故障代码，解决故障更方便；
- 低电压自动保护，延长电瓶寿命。



产品参数

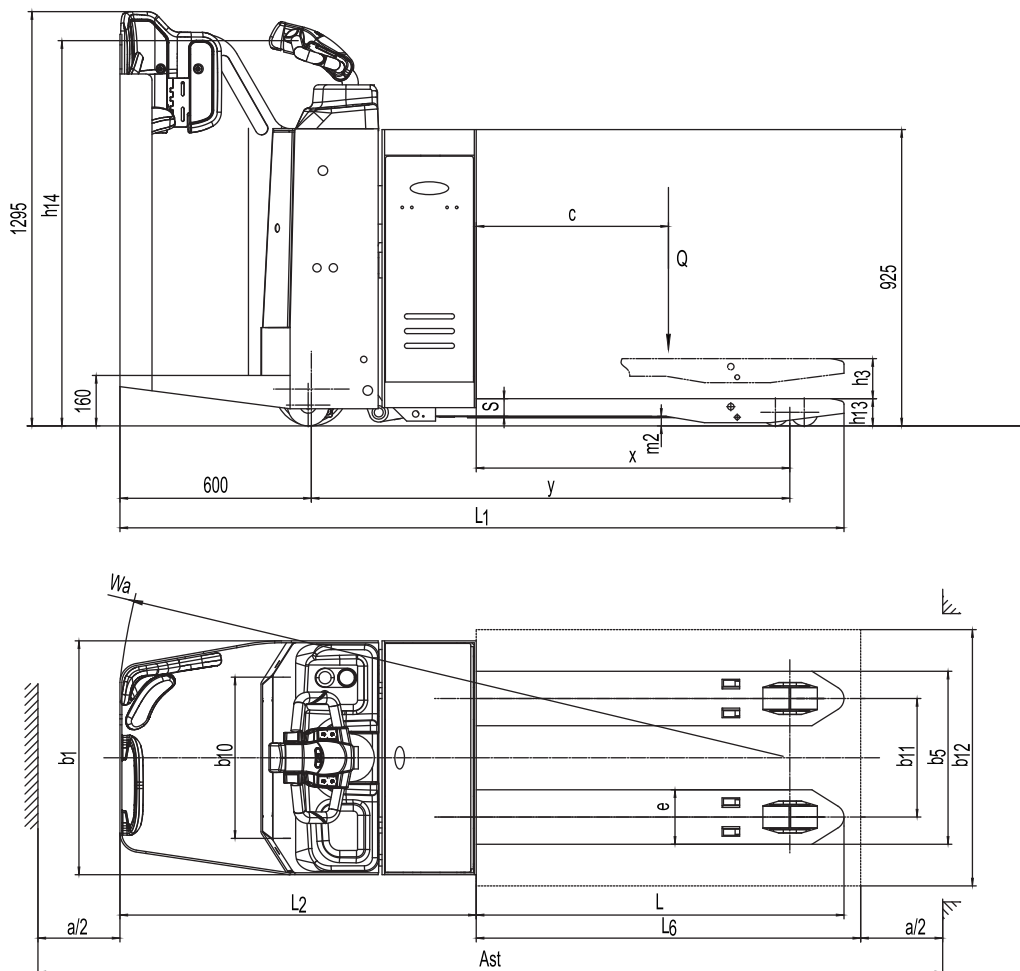
PRODUCT PARAMETERS

特征				
1.1	品牌			中力
1.2	型号			EPT20-RASS
1.3	动力形式			电动
1.4	操作类型			站驾式
1.5	载荷	Q	kg	2000
1.6	载荷中心距	c	mm	600
1.8	承载长度	x	mm	958
1.9	轴距	y	mm	1465
重量				
2.1	自重 (含电瓶)		kg	810
2.2	轴载, 满载驱动端/承载端		kg	1166 / 1644
2.3	轴载, 空载驱动端/承载端		kg	630 / 180
轮胎, 底盘				
3.1	轮胎类型, 驱动轮/承载轮			聚氨酯 / 聚氨酯
3.2	驱动轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ230x75
3.3	承载轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ85x70
3.4	平衡轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ130x55
3.5	驱动轮, 平衡轮/承载轮数量 (x=驱动轮)		mm	1 x +2 / 4
3.6	前轮距, 驱动端	b ₁₀	mm	510
3.7	后轮距, 承载端	b ₁₁	mm	370 / 430 / 515
尺寸				
4.4	标配最大起升高度	h ₃	mm	125
4.9	操作位置手柄杆最小/最大高度	h ₁₄	mm	1200
4.15	货叉下降后叉面高度	h ₁₃	mm	85
4.19	整车长度	l ₁	mm	2255
4.20	到货叉垂直面的长度	l ₂	mm	1105
4.21	整体宽度	b ₁ / b ₂	mm	730
4.22	货叉尺寸	s/ e/ l	mm	55 x 170 x 1150
4.25	货叉外宽	b ₅	mm	540 / 600 / 685
4.32	轴距中心处离地间隙	m ₂	mm	30
4.34.1	托盘为 1200宽 × 1000长的通道宽度	Ast	mm	2317
4.34.2	托盘为800宽 × 1200长的通道宽度	Ast	mm	2517
4.35	转弯半径	Wa	mm	2075
性能参数				
5.1	行走速度, 满载/空载	km/ h	km/h	9.0 / 12.0
5.2	起升速度, 满载/空载		m/ s	0.050 / 0.054
5.3	下降速度, 满载/空载		m/ s	0.067 / 0.054
5.8	最大爬坡度, 满载/空载		%	8 / 16
5.10	制动类型			电磁式
电机, 动力源				
6.1	驱动电机额定功率 S2 60分钟		kW	2.5
6.2	起升电机额定功率 S3 15%		kW	2.2
6.3	电瓶允许最大尺寸		mm	652 x 270 x 680
6.4	电瓶电压/标称容量 K5		V/Ah	24 / 280
6.5	电瓶重量		kg	250
其他数据				
8.1	驱动控制类型			AC
10.5	转向类型			电子
10.7	噪音等级		dB(A)	74

若有技术参数或配置的改进, 恕不另行通知, 所示图表可能含非标配置。

二维线图

LINE GRAPH



选配表

SELECTION TABLE

选配项目	EPT20-RASS
叉脚长度	○ 1150/1220
叉脚外宽	○ 685/600/540mm
双轮承载轮	●
单轮承载轮	●
货叉最低高度	—
驱动轮	● 聚氨酯 —
万向轮	●
电瓶容量	○ 360AH
侧拉电瓶	○ 360AH
冷库专用	○
不带计时电量表	○
计时电量表	●
电瓶补水装置	○
手柄直立行走	—
弯道减速	●
安全护臂	—
挡货架高度	○ 1220mm (48in)/1520mm (60in)
注： ●标配 ○选配 一无	