

EP 中力

搬运绿色, 提升未来



V1907.01

EPT20-15ET2 中力小金刚二代

1.5吨电动搬运车

- 尺寸小, 自重轻, 操作方便;
- 更节能、环保, 更低成本;
- 维护保养更方便。



产品特点

PRODUCT FEATURES



01

紧急断电开关

紧急断电开关设计升级，减少货物撞击损坏的可能性。



02

驱动轮防护罩

增加驱动轮防护罩强度及范围，操作更安全，保护更到位。



03

电缆线束优化

优化电缆线束布置，最大可能减少活动部分，降低故障。



04

专利手柄头设计

将钥匙开关、电量表、控制信号灯合理地集成于手柄头，操作更方便。



05

专利集成设计

控制器及液压缸专利集成设计，大大提高控制器维修检测的便利性。



06

可拆卸电瓶盖

电瓶箱盖板前置创新，更换电瓶方便快捷。



07

小车身，大作为

车身更为小巧，狭小空间作业能力更突出。



产品参数

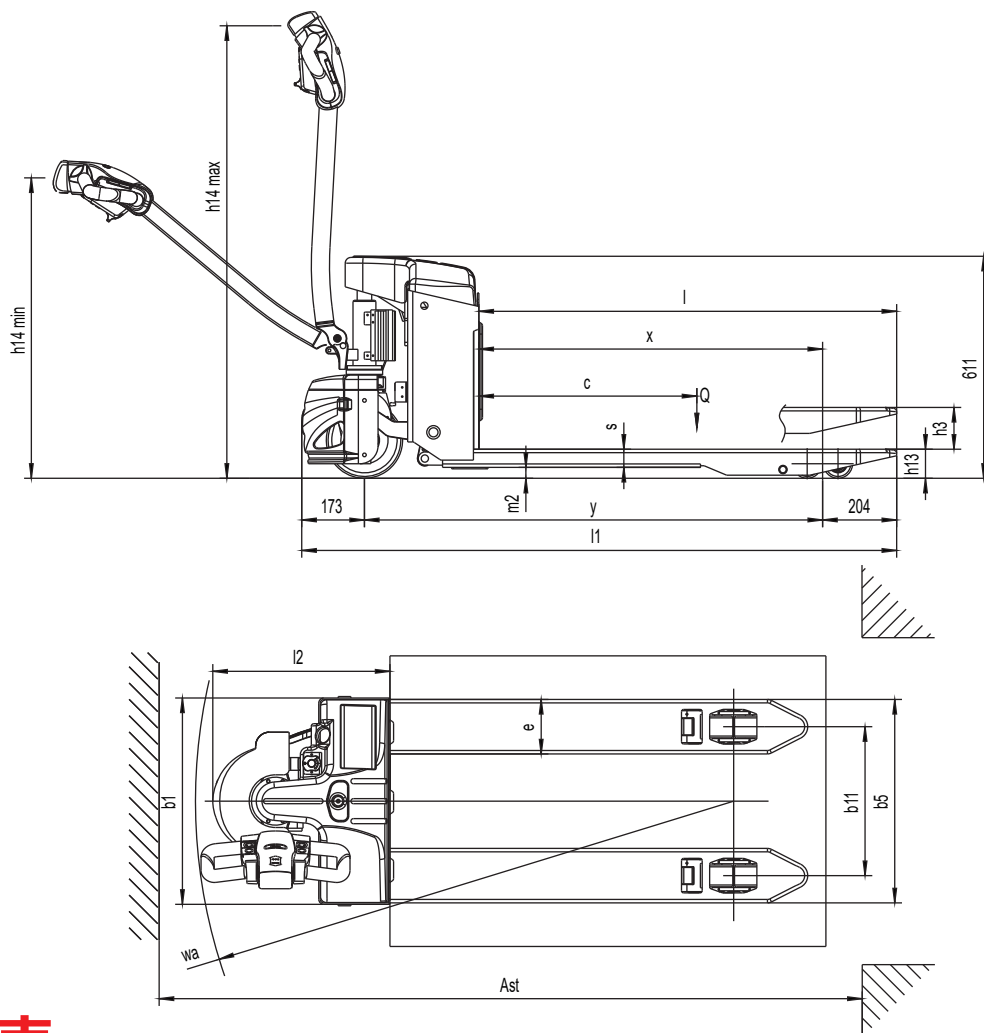
PRODUCT PARAMETERS

特征					
1.1	品牌			中力	中力
1.2	型号			EPT20-15ET2	EPT20-15ET2(锂电池)
1.3	动力形式			电动	电动
1.4	操作类型			步行式	步行式
1.5	载荷	Q	kg	1500	1500
1.6	载荷中心距	c	mm	600	600
1.8	承载长度	x	mm	883/946	883/946
1.9	轴距	y	mm	1202/1261	1202/1261
重量					
2.1	自重 (含电瓶)		kg	195	164
2.2	轴载, 满载驱动端/承载端		kg	567/1128	536/1128
2.3	轴载, 空载驱动端/承载端		kg	155/40	124/40
轮胎, 底盘					
3.1	轮胎类型, 驱动轮/承载轮			聚氨酯/聚氨酯	聚氨酯/聚氨酯
3.2	驱动轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ210x70	Φ210x70
3.3	承载轮尺寸 (直径×宽度)		mm	2x Φ78x60 (Φ78x88)	2x Φ78x60 (Φ78x88)
3.4	平衡轮尺寸 (直径×宽度)		mm	——	——
3.5	驱动轮, 平衡轮/承载轮数量 (x=驱动轮)		mm	1x /4 (1x /2)	1x /4 (1x /2)
3.6	前轮距, 驱动端	b ₁₀	mm	448	448
3.7	后轮距, 承载端	b ₁₁	mm	410 (535)	410 (535)
尺寸					
4.4	标配最大起升高度	h ₃	mm	115	115
4.9	操作位置手柄杆最小/最大高度	h ₁₄	mm	750/1170	750/1170
4.15	货叉下降后叉面高度	h ₁₃	mm	80	80
4.19	整车长度	l ₁	mm	1638	1638
4.20	到货叉垂直面的长度	l ₂	mm	488	488
4.21	整体宽度	b ₁ / b ₂	mm	560 (685)	560 (685)
4.22	货叉尺寸	s/ e/ l	mm	50/150/1150	50/150/1150
4.25	货叉外宽	b ₅	mm	560 (685)	560 (685)
4.32	轴距中心处离地间隙	m ₂	mm	30	30
4.34.1	托盘为 1200宽 × 1000长的通道宽度	Ast	mm	1739	1739
4.34.2	托盘为800宽 × 1200长的通道宽度	Ast	mm	1939	1939
4.35	转弯半径	Wa	mm	1485	1485
性能参数					
5.1	行走速度, 满载/空载	km/ h	km/h	4/4.5	4/4.5
5.2	起升速度, 满载/空载		m/ s	0.027/0.038	0.027/0.038
5.3	下降速度, 满载/空载		m/ s	0.059/0.039	0.059/0.039
5.8	最大爬坡度, 满载/空载		%	5/16	5/16
5.10	制动类型			电磁式	电磁式
电机, 动力源					
6.1	驱动电机额定功率 S2 60分钟		kW	0.65	0.65
6.2	起升电机额定功率 S3 15%		kW	0.84	0.84
6.3	电瓶允许最大尺寸		mm	265*185*215	锂电池 260*134*220
6.4	电瓶电压/标称容量 K20		V/ Ah	2x12/65Ah	24Vx1/52Ah
6.5	电瓶重量		kg	22.5x2	14x1
其他数据					
8.1	驱动控制类型			DC	DC
10.5	转向类型			机械	机械
10.7	噪音等级		dB (A)	74	74

若有技术参数或配置的改进, 恕不另行通知, 所示图表可能含非标配置。

二维线图

LINE GRAPH



选配表

SELECTION TABLE

选配项目	车型	EPT20-15ET2
叉脚长度		○700 ~ 1500, 结合工厂实际生产
叉脚宽度		○520/600
单轮承载轮	常规款离地75	○
驱动轮		○花纹聚氨酯
万向轮		○
电瓶容量		○85AH
手柄直立行走		○
进出托盘导轮		○
挡货架		○1220mm (48in) / 1520mm (60in)
注: 叉腿长度 < 1400, 载重1.5T; 叉腿长度 ≥ 1400, 载重1.0T。		
注: ●标配 ○选配 一无		

选配项目	车型	EPT20-15ET2 (锂电款)
叉脚长度		○700 ~ 1500, 结合工厂实际生产
叉脚宽度		○520/600
单轮承载轮	常规款离地75	○
驱动轮		○花纹聚氨酯
万向轮		○
手柄直立行走		○
进出托盘导轮		○
挡货架		○1220mm (48in) / 1520mm (60in) (注: 叉宽560/685可以选配)
注: 叉腿长度 < 1400, 载重1.5T; 叉腿长度 ≥ 1400, 载重1.0T。		
注: ●标配 ○选配 一无		