

EP中力

搬运绿色, 提升未来



EPT16-ET/EPT20-ET 中力大金刚

1.6/2.0吨电动搬运车

- 超强动力;
- 超强越野;
- 超强续航。



产品特点

PRODUCT FEATURES



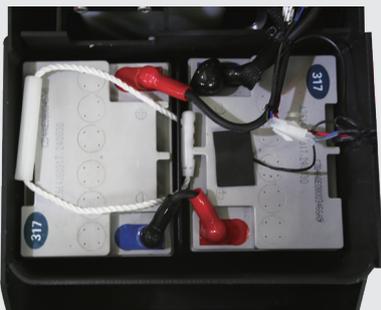
01 自重小、载重大，解决非平整地面搬运难题

超小尺寸的2T全电动搬运车，转弯半径仅为1465MM，狭小空间里来去自如。



02 直流无碳刷电机

直流无碳刷电机、高效强力。

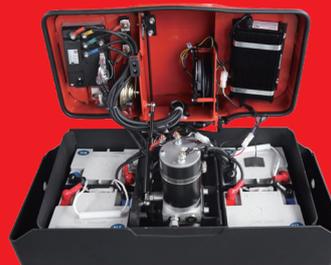


03 48V电器系统

稳定的48V电器系统，大幅提高电能使用效率。

04 维修简便

- ① 上罩一键开启，电气系统及电瓶一览无余；
- ② 一螺母固定，驱动轮轻松更换；
- ③ 卷线盘设计，自动收卷电源线。



05 整车避震设计

创新的连杆避震系统，越野平稳，如履平地。

06 便拆式手柄设计

极易拆箱组装，大大削减了运输成本及组装时间。

07 高通过性设计

高通过性承载轮及驱动轮，将常规车型仅为30MM台阶通过性提高到80MM货叉高度，适应更多托盘；140MM起升高度，适应更多工况。

08 车架创新设计

创新的底盘式承载结构，轻量化、高强度。

产品参数

PRODUCT PARAMETERS

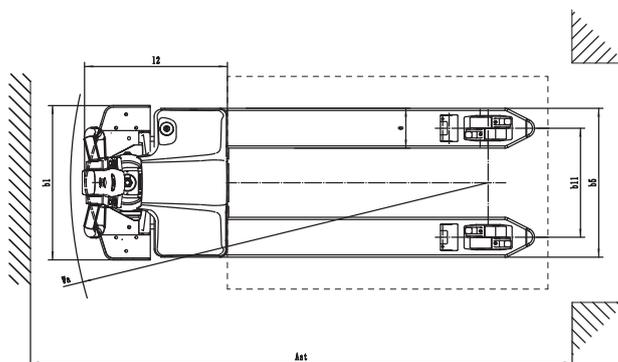
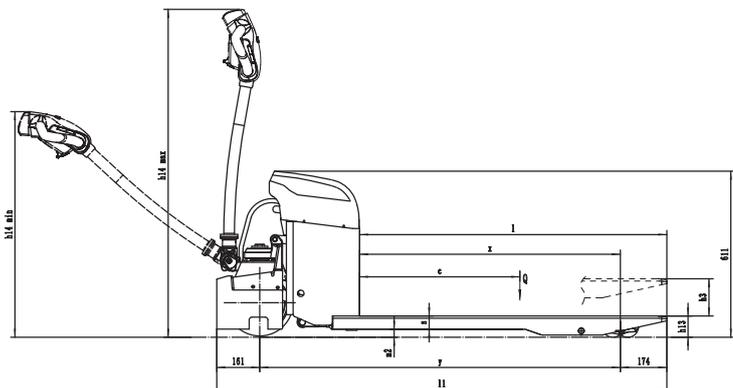
特征					
1.1	品牌			中力	中力
1.2	型号			EPT16-ET (带过坎承载轮)	EPT20-ET
1.3	动力形式			电动	电动
1.4	操作类型			步行式	步行式
1.5	载荷	Q	kg	1600	2000
1.6	载荷中心距	c	mm	600	600
1.8	承载长度	x	mm	875/976	874/962
1.9	轴距	y	mm	1249/1350	1248/1336
重量					
2.1	自重 (含电瓶)		kg	215	220
2.2	轴载, 满载驱动端/承载端		kg	629/1189	722/1498
2.3	轴载, 空载驱动端/承载端		kg	180/35	180/40
轮胎, 底盘					
3.1	轮胎类型, 驱动轮/承载轮			橡胶/聚氨酯	聚氨酯/聚氨酯
3.2	驱动轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ250x74	Φ250x74
3.3	承载轮尺寸 (直径×宽度)		mm	4xΦ80x40	4x Φ78x60
3.4	平衡轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ74x48	Φ74x48
3.5	驱动轮, 平衡轮/承载轮数量 (x=驱动轮)		mm	1x 2/4	1x 2/4
3.6	前轮距, 驱动端	b ₁₀	mm	435	435
3.7	后轮距, 承载端	b ₁₁	mm	410 (535)	410 (535)
尺寸					
4.4	标配最大起升高度	h ₃	mm	140	140
4.9	操作位置手柄杆最小/最大高度	h ₁₄	mm	750/1170	750/1170
4.15	货叉下降后叉面高度	h ₁₃	mm	80	80
4.19	整车长度	l ₁	mm	1685	1685
4.20	到货叉垂直面的长度	l ₂	mm	535	535
4.21	整体宽度	b ₁ / b ₂	mm	560 (685)	560 (685)
4.22	货叉尺寸	s/ e/ l	mm	50/150/1150	50/150/1150
4.25	货叉外宽	b ₅	mm	560 (685)	560 (685)
4.32	轴距中心处离地间隙	m ₂	mm	30	30
4.34.1	托盘为 1200宽 × 1000长的通道宽度	Ast	mm	1734	1734
4.34.2	托盘为800宽 × 1200长的通道宽度	Ast	mm	1934	1934
4.35	转弯半径	Wa	mm	1510(起升状态)	1496(起升状态)
性能参数					
5.1	行走速度, 满载/空载	km/ h	km/h	4/5.5	4/5.5
5.2	起升速度, 满载/空载		m/ s	0.018/0.037	0.018/0.037
5.3	下降速度, 满载/空载		m/ s	0.032/0.038	0.032/0.038
5.8	最大爬坡度, 满载/空载		%	10/20	8/16
5.10	制动类型			电磁式	电磁式
电机, 动力源					
6.1	驱动电机额定功率 S2 60分钟		kW	0.75	0.75
6.2	起升电机额定功率 S3 15%		kW	0.84	0.84
6.3	电瓶允许最大尺寸		mm	255*170*200	255*170*200
6.4	电瓶电压/标称容量 K20		V/ Ah	12*4/30	12*4/30
6.5	电瓶重量		kg	9.5*4	9.5*4
其他数据					
8.1	驱动控制类型			DC	DC
10.5	转向类型			机械	机械
10.7	噪音等级		dB (A)	74	74

若有技术参数或配置的改进, 恕不另行通知, 所示图表可能含非标配置。

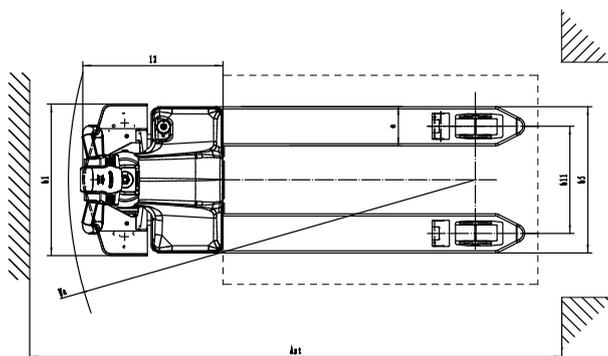
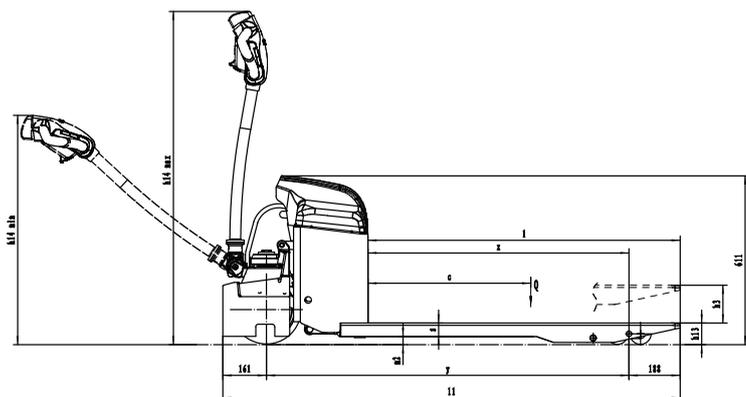
二维线图

LINE GRAPH

EPT16-ET:



EPT20-ET:



选配表

SELECTION TABLE

选配项目	车型	EPT20-ET
叉脚长度		○800/915/1000/1070/1150/1220/1300
爬坡轮架载重1.6T		○
驱动轮		○橡胶轮
挡货架		○1220mm (48in) /1520mm (60in)
注: 叉腿长度 < 1400, 载重2.0T; 叉腿长度 ≥ 1400, 载重1.6T		
注: ●标配 ○选配 一无		