

# EP中力

搬运绿色, 提升未来



## EPT20-15ET 中力小金刚

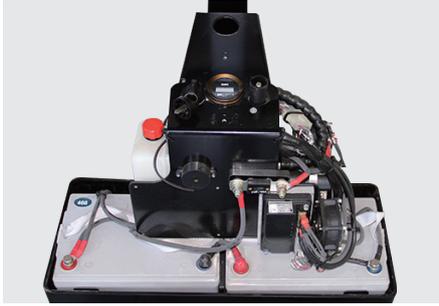
1.5吨电动搬运车

- 尺寸小, 自重轻, 操作方便;
- 节能、环保、成本低;
- 小金刚的面世, 开创了全球仓储车行业一个新门类“入门级仓储叉车”。

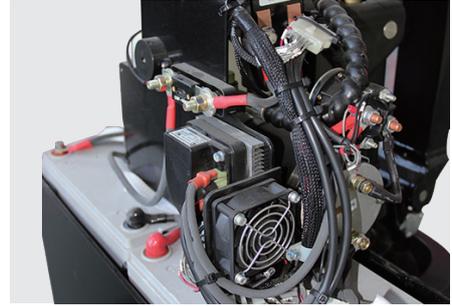


# 产品特点

PRODUCT FEATURES



**01 电瓶防震技术**  
独特的电瓶防震设计，延长免维护电瓶寿命。



**02 充电机**  
充电时能感应电瓶温度变化，完美保护电瓶。

**03 安全稳重**  
便捷的紧急断电开关、强壮的驱动轮防护罩，使用更安全。

**04 创新**  
技术创新实现全球首创，并获得全球工业设计最高荣誉“红点”大奖。

**05 操作便捷**  
充分考虑人机工程的手柄头设计，各功能按钮方便轻松操作；内置充电机，充电更便捷。

**06 自重小、载重大，适合狭小空间**  
超轻自重，1500KG货物轻松应对；超小转弯半径，狭小空间里来去自如。

**07 维修便捷**  
模块化设计更利于问题的排查和维修。

**08 线缆**  
采用机器人电缆，抗扭性好，工作寿命长。



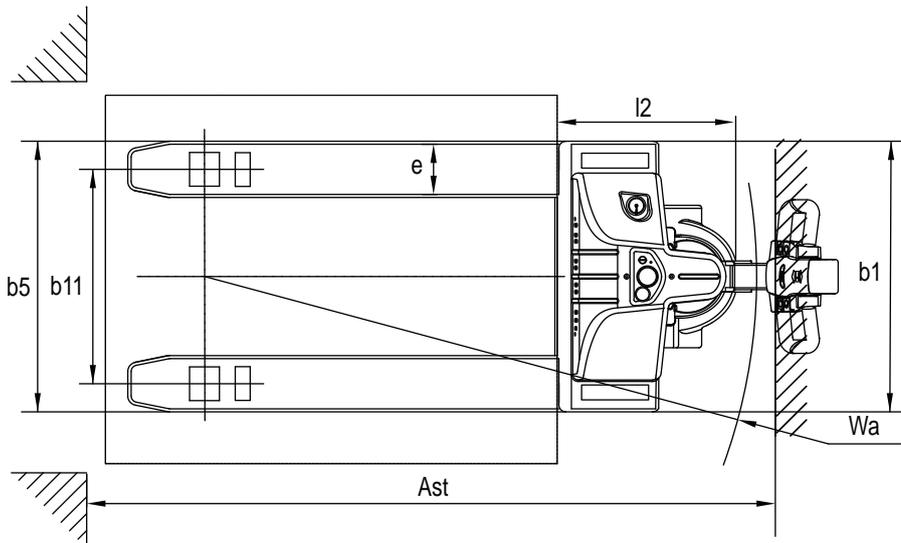
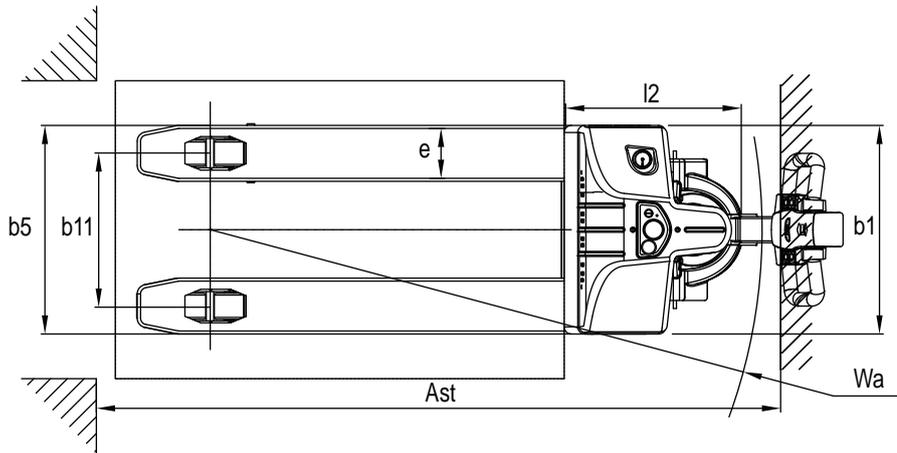
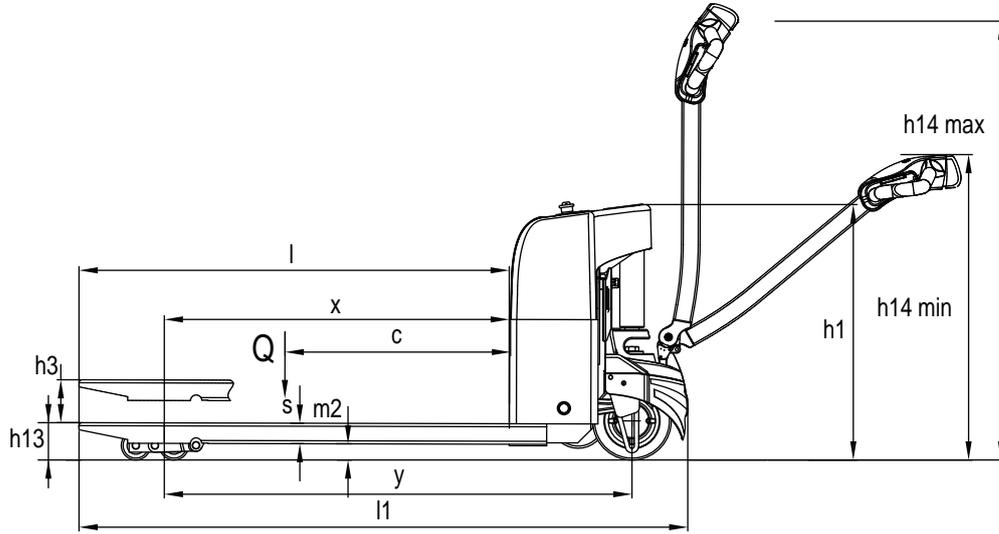
reddot design award  
winner 2012



# 产品参数

PRODUCT PARAMETERS

特征				
1.1	品牌			中力
1.2	型号			EPT20-15ET
1.3	动力形式			电动
1.4	操作类型			步行式
1.5	载荷	Q	kg	1500
1.6	载荷中心距	c	mm	600
1.8	承载长度	x	mm	883/946
1.9	轴距	y	mm	1228/1268
重量				
2.1	自重 (含电瓶)		kg	205
2.2	轴载, 满载驱动端/承载端		kg	574/1131
2.3	轴载, 空载驱动端/承载端		kg	165/40
轮胎, 底盘				
3.1	轮胎类型, 驱动轮/承载轮			聚氨酯/聚氨酯
3.2	驱动轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ210x70
3.3	承载轮尺寸 (直径×宽度)		mm	2x Φ80x60 (Φ74x88)
3.4	平衡轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ74x48
3.5	驱动轮, 平衡轮/承载轮数量 (x=驱动轮)		mm	1x 2/4 (1x 2/2)
3.6	前轮距, 驱动端	b <sub>10</sub>	mm	432
3.7	后轮距, 承载端	b <sub>11</sub>	mm	410 (535)
尺寸				
4.4	标配最大起升高度	h <sub>3</sub>	mm	115
4.9	操作位置手柄杆最小/最大高度	h <sub>14</sub>	mm	750/1170
4.15	货叉下降后又面高度	h <sub>13</sub>	mm	85 (75)
4.19	整车长度	l <sub>1</sub>	mm	1632
4.20	到货叉垂直面的长度	l <sub>2</sub>	mm	482
4.21	整体宽度	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	mm	560 (685)
4.22	货叉尺寸	s/ e/ l	mm	50/150/1150
4.25	货叉外宽	b <sub>5</sub>	mm	560 (685)
4.32	轴距中心处离地间隙	m <sub>2</sub>	mm	35(25)
4.34.1	托盘为 1200宽 × 1000长的通道宽度	Ast	mm	1739
4.34.2	托盘为800宽 × 1200长的通道宽度	Ast	mm	1939
4.35	转弯半径	Wa	mm	1485
性能参数				
5.1	行走速度, 满载/空载	km/ h	km/h	4/4.5
5.2	起升速度, 满载/空载		m/ s	0.022/0.025
5.3	下降速度, 满载/空载		m/ s	0.034/0.023
5.8	最大爬坡度, 满载/空载		%	5/16
5.10	制动类型			电磁式
电机, 动力源				
6.1	驱动电机额定功率 S2 60分钟		kW	0.65
6.2	起升电机额定功率 S3 15%		kW	0.84
6.3	电瓶允许最大尺寸		mm	265*185*215
6.4	电瓶电压/标称容量 K20		V/ Ah	2x12/85
6.5	电瓶重量		kg	25.5x2
其他数据				
8.1	驱动控制类型			DC
10.5	转向类型			机械
10.7	噪音等级		dB (A)	74



# 选配表

SELECTION TABLE

选配项目	车型	EPT20-15ET
叉脚长度	常规款/侧拉	○700 ~ 1500, 结合工厂实际生产
	离地60	○700 ~ 1500, 结合工厂实际生产,
	超低放40	○700 ~ 1500,2000, 结合工厂实际生产
	带电子秤	1150/1220
叉脚宽度	常规款	○420/460/520/600/635
	侧拉	○460/520
	离地60	—
	超低放40	○280/520
单轮承载轮	常规款离地75/侧拉离地75	○
	离地60/超低放40/带电子秤	—
货叉最低高度	离地60	○60
	超低放40	○40
	常规款/侧拉/带电子秤	—
驱动轮		○花纹聚氨酯
万向轮	常规款/侧拉/离地60/带电子秤	○
	超低放40	●
电瓶品牌		○天能/fullriver
计时电量表		○
弯道减速		○
挡货架	常规款	○1220mm (48in) /1520mm (60in)
	离地60	○1220mm (48in) /1520mm (60in)
	侧拉/超低放40 (只有叉宽560/685可选)	○1220mm (48in) /1520mm (60in)
	带电子秤	—
手柄直立行走		○
进出托盘导轮		○
充电器 (24v-15A)	常规款/超低放40/离地60/带电子秤	○
	侧拉	—
载重	常规款/侧拉	叉腿长度 < 1400, 载重1.5T; 叉腿长度 ≥ 1400, 载重1.0T
	离地60/带电子秤	叉腿长度 < 1400, 载重1.5T; 叉腿长度 ≥ 1400, 载重1.0T
	超低放40	1.0T
注:	●标配 ○选配 一无	

# 场景应用

SCENE APPLICATION

