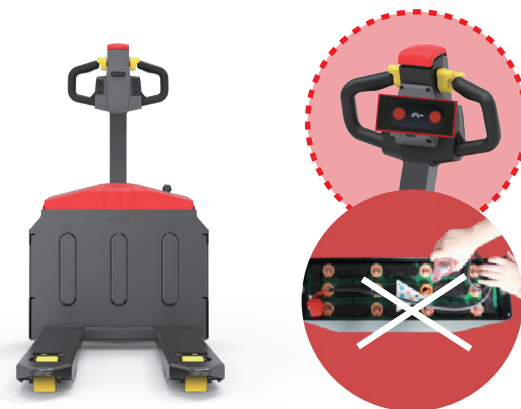


产品特点



- 1 优化承载桥，转向更轻松。
■ 标配万向轮，行驶更稳定。



- 2 直立行走开关，便于小空间作业。
■ 标配免维护电瓶，免保养更省心。



速度
5.0Km/h

65Ah/85Ah
电瓶多重选择

- 3 电瓶可选择65Ah/85Ah，续航更强劲。
■ 速度可达5.0Km/h，效率更高。



- 4 制动器加围，保护更坚固。

EP中力
搬运绿色，提升未来

EPT20-15ET3 1.5吨电动搬运车

(新品一个月内免费退货)

▲ 所示图片可能含非标配置

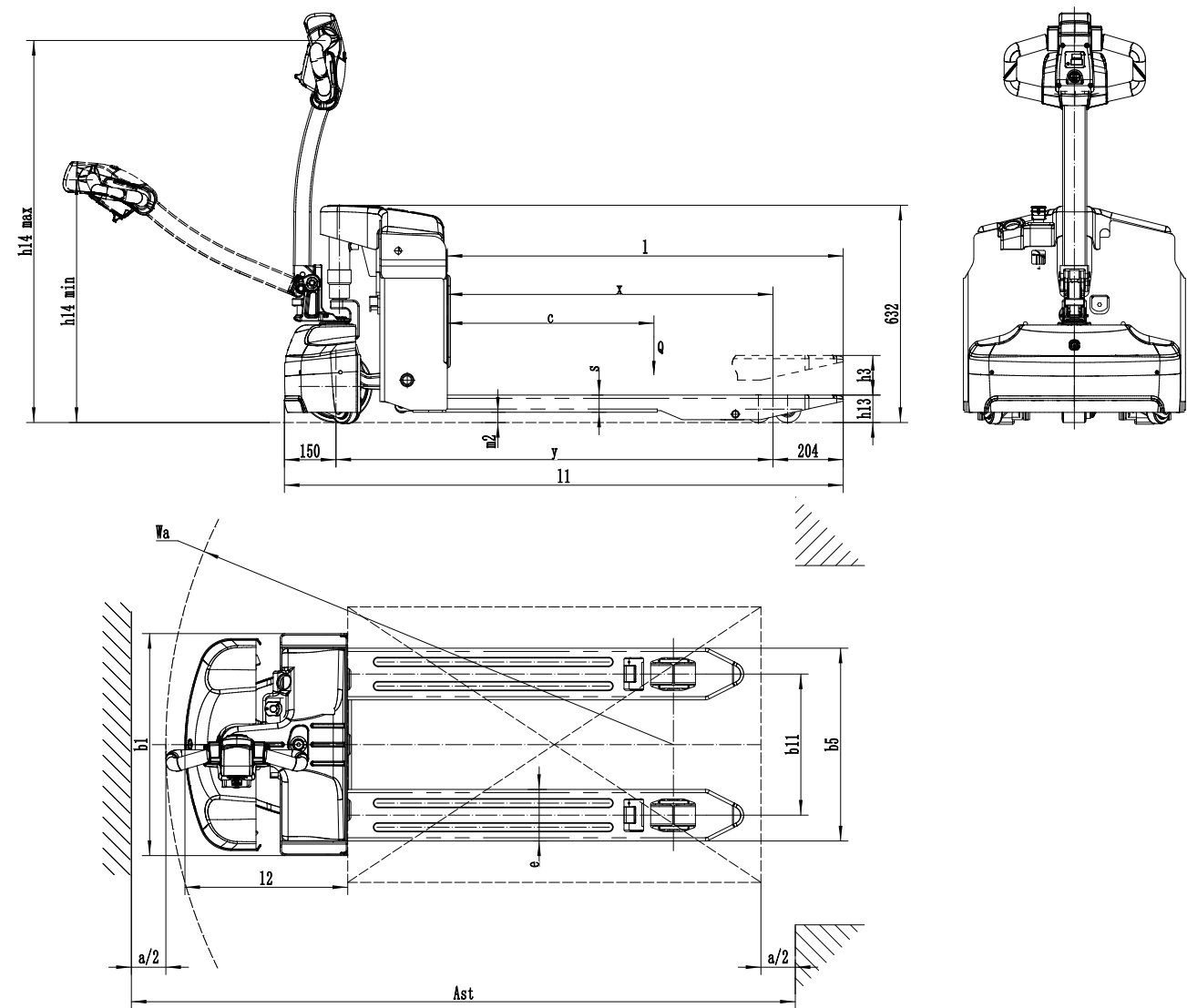
- 优化承载桥使转向更轻松，标配万向轮行驶更稳定。
- 直立行走开关便于作业，免维护电瓶更省心。
- 电瓶多重选择，续航更强劲，速度快，效率高。
- 制动器加围更坚固。

创新技术 FUTURE 11.11
定制为你 BELONGS TO YOU
新玩法！新尝试！新前沿！

产品参数

特征				
1.1	品牌			中力
1.2	型号			EPT20-15ET3
1.3	动力形式			电动
1.4	操作类型			步行式
1.5	载荷	Q	kg	1500
1.6	载荷中心距	c	mm	600
1.8	承载长度	x	mm	883/946
1.9	轴距	y	mm	1198/1270
重量				
2.1	自重 (含电瓶)		kg	190
2.2	轴载, 满载驱动端/承载端		kg	560/1130
2.3	轴载, 空载驱动端/承载端		kg	145/45
轮胎, 底盘				
3.1	轮胎类型, 驱动轮/承载轮			聚氨酯/聚氨酯
3.2	驱动轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ210x70
3.3	承载轮尺寸 (直径×宽度)		mm	2x Φ78x60 (Φ78x88)
3.4	平衡轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ74x30
3.5	驱动轮, 平衡轮/承载轮数量 (x=驱动轮)		mm	1x 2/4 (1x 2/2)
3.6	前轮距, 驱动端	b ₁₀	mm	446
3.7	后轮距, 承载端	b ₁₁	mm	410 (535)
尺寸				
4.4	标配最大起升高度	h ₃	mm	115
4.9	操作位置手柄杆最小/最大高度	h ₁₄	mm	770/1240
4.15	货叉下降后又面高度	h ₁₃	mm	80
4.19	整车长度	l ₁	mm	1623
4.20	到货叉垂直面的长度	l ₂	mm	473
4.21	整体宽度	b ₁ / b ₂	mm	645 (685)
4.22	货叉尺寸	s/ e/ l	mm	50/150/1150
4.25	货叉外宽	b ₅	mm	560 (685)
4.32	轴距中心处离地间隙	m ₂	mm	30
4.34.1	托盘为 1200宽 × 1000长的通道宽度	A _{st}	mm	1728
4.34.2	托盘为800宽 × 1200长的通道宽度	A _{st}	mm	1928
4.35	转弯半径	W _a	mm	1474
性能参数				
5.1	行走速度, 满载/空载	km/ h	km/h	4.5/5
5.2	起升速度, 满载/空载		m/ s	0.024/0.03
5.3	下降速度, 满载/空载		m/ s	0.059/0.05
5.8	最大爬坡度, 满载/空载		%	5/16
5.10	制动类型			电磁式
电机, 动力源				
6.1	驱动电机额定功率 S2 60分钟		kW	0.75
6.2	起升电机额定功率 S3 15%		kW	0.8
6.3	电瓶允许最大尺寸		mm	260x170x220
6.4	电瓶电压/标称容量 K20		V/ Ah	2x12/65Ah
6.5	电瓶重量		kg	14.15x2
其他数据				
8.1	驱动控制类型			DC
10.5	转向类型			机械
10.7	噪音等级		dB (A)	74

产品线图



选配表

选配项目	EPT20-15ET3
叉脚长度	○ 1000/1150/1220mm
叉脚宽度	○ 560/685mm
单轮承载轮	○
驱动轮	○ 花纹聚氨酯
万向轮	●
电瓶容量	○ 85AH
手柄直立行走	●
进出托盘导轮	—
挡货架	—
注: 叉腿长度 < 1400, 载重1.5T; 叉腿长度 ≥ 1400, 载重1.0T	
注: ●标配 ○选配 —无	